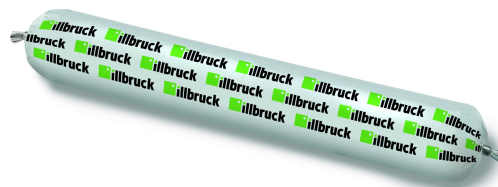


Popis

Velmi měkký hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékačnost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$.

Forma dodání

600 ml - salám barvy: betonově šedá (RAL7036), signální bílá (RAL 9003)



Technická specifikace

Vlastnost	Norma DIN	Klasifikace
Objemová hmotnost	DIN 52 451-A	1.5 g/cm ³
Tvrdość dle Shore A	DIN 53 505	cca 20
Vytvoření povrchové slupky		cca 17 minut
Rychlost vytvrzování*		cca 2.5 mm / 1 den
Smrtění po vytvrzení	DIN 52 451	3%
Maximální povolené přetvoření		$\pm 25\%$
Třída tmelu	ČSN EN 15651-F-EXT-INT-CC 1	
Protaení při přetření		cca 180%
E-modul při 100% nataení	EN 53504 S2	1.7 N/mm ²
Teplotní odolnost		-40 °C a +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C a +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C a +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404. V případě citlivých povrchů zředěte čistící přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

Zpracování

Příprava spár

SP520

Těsnicí tmel Soft

Ideální tmel pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu. Tmel je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

Hlavní výhody

- skvělá vytlačitelnost a tvarovatelnost
- přilne na širokou řadu podkladů
- povětrnosti a UV odolný
- velmi poddajný a měkký po vytvrzení (tvrdość cca 20 dle stupnice Shore A)
- lze opatřit nátěrem

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložení PE provazce, fólie či pásky zabrání nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran. Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnicí hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžíce AA300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

Čištění

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrusky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Tabulka primerů

Povrch	Primer
ABS	AT105
Beton	AT101
Porobeton	AT101
Omítka	AT140
Glazované keramické obklady	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Nerezová ocel	+, AT150
Polyamid	+
PMMA (plexisklo)	AT150
Práškové lakovaný hliník	Proveďte vlastní testy
PVC (tvrdé)	+
Pozinkovaná ocel	+
Sklo	+
Železo	+

Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, ATxxx / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací ATxxx - / tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní.

Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kamení např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.de.



tremco illbruck s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333